

## RELAZIONE TECNICA

D.Lgs. 152/2006 ex art. 275 comma 2

### PIANO DI GESTIONE DEI SOLVENTI

<b>Richiedente</b>	<b>AURORA S.p.A.</b> <b>Via Fontana, 5/7</b> <b>Nocera Superiore (SA)</b>
Azienda sottoposta a valutazione	AURORA S.p.A. Via Fontana, 5/7 Nocera Superiore (SA)
Numero commessa	025/13
Data acquisizione documenti	03/12/2014
Oggetto della valutazione	Verifica dell'applicabilità del D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 – art. 275, limitatamente ai consumi ed alle emissioni di composti organici volatili (COV). Verifica del rispetto delle relative prescrizioni.

0	30/12/2014	Gaetano RUSSO 	Dr. Pasquale PAOLILLO 
Rev.	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	Approvazione

**INDICE**

<b>1. PREMESSA</b>	<b>Pag. 3</b>
<b>2. CAMPO DI APPLICAZIONE E DEFINIZIONI</b>	<b>Pag. 3</b>
<b>3. OBIETTIVI DEL PROVVEDIMENTO</b>	<b>Pag. 5</b>
<b>4. DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ</b>	<b>Pag. 5</b>
<b>5. INDIVIDUAZIONE DELL'ATTIVITÀ DI CUI ALL'ALLEGATO 1</b>	<b>Pag. 6</b>
<b>6. INFORMAZIONI RELATIVE ALLE MATERIE PRIME CONTENENTI COV</b>	<b>Pag. 6</b>
<b>7. VERIFICA DELL'APPLICABILITÀ DEL D.Lgs. 152/06 – art. 275</b>	<b>Pag. 7</b>
<b>8. PIANO DI GESTIONE DEI SOLVENTI</b>	<b>Pag. 8</b>
<b>9. VERIFICA RISPETTO DEI LIMITI IMPOSTI DAL D.Lgs. 152/06 – art. 275</b>	<b>Pag. 13</b>
<b>10. CONCLUSIONI</b>	<b>Pag. 15</b>

## 1. PREMESSA

La **AURORA S.p.A.**, con sede operativa in Via Fontana, 5/7 - Nocera Superiore (SA), ha incaricato la Paolillo & Partners Divisione Industriale S.r.l. di effettuare, in data 03/12/2014, una verifica dell'applicabilità del D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 – art. 275, limitatamente ai consumi ed alle emissioni di composti organici volatili (COV). Inoltre intende verificare il rispetto delle relative prescrizioni.

## 2. CAMPO DI APPLICAZIONE E DEFINIZIONI

Il provvedimento in oggetto si applica esclusivamente alle aziende che svolgono una delle attività comprese nell'Allegato 1 e superano le relative soglie di consumo di solvente. Sono importanti le definizioni riportate all'art. 2 che specificano il significato di ogni termine adoperato. Di seguito si evidenziano le più importanti:

- **«capacità nominale»:** la massa giornaliera massima teorica di solventi organici immessi in un impianto, se l'impianto funziona in condizioni di esercizio normale ed alla potenzialità di prodotto prevista a livello di progetto;
- **«composto organico volatile (COV)»:** qualsiasi composto organico che abbia a 293,15 K una pressione di vapore di 0,01 kPa o superiore, oppure che abbia una volatilità corrispondente in condizioni particolari di uso. Ai fini del presente decreto, e'considerata come un COV, la frazione di creosoto che alla temperatura di 293,15 K ha una pressione di vapore superiore a 0,01 kPa;
- **«consumo»:** il quantitativo totale di solventi organici utilizzato in un impianto per anno civile ovvero per qualsiasi altro periodo di dodici mesi, detratto qualsiasi COV recuperato per riutilizzo;
- **«emissioni diffuse»:** qualsiasi emissione nell'aria, nel suolo e nell'acqua di composti organici volatili, ad esclusione delle emissioni contenute negli scarichi gassosi, nonche' i solventi contenuti in qualsiasi prodotto, fatte salve indicazioni diverse contenute nell'allegato II. Sono comprese le emissioni non convogliate rilasciate nell'ambiente esterno attraverso finestre, porte, sfiati e aperture similari;
- **«emissioni totali»:** la somma delle emissioni diffuse e delle emissioni negli scarichi gassosi;
- **«esercizio normale»:** tutti i periodi di funzionamento di un impianto o di un'attività, ad eccezione delle operazioni di avviamento, di arresto e di manutenzione delle attrezzature;

- **«inchiostro»:** un preparato, compresi tutti i solventi organici o i preparati contenenti i solventi organici necessari per una sua corretta applicazione, usato in un'attività di stampa per imprimere testi o immagini su una superficie;
- **«input»:** la quantità di solventi organici e la loro quantità nei preparati utilizzati nello svolgimento di un'attività', inclusi i solventi recuperati all'interno e all'esterno dell'impianto, che devono essere registrati ogni qualvolta vengono riutilizzati per svolgere l'attività';
- **«migliori tecniche disponibili»:** la più efficiente e avanzata fase di sviluppo di attività e i relativi metodi di esercizio indicanti l'idoneità' pratica di determinate tecniche a costituire, in linea di massima, la base dei valori limite di emissione intesi ad evitare oppure, ove ciò si riveli impossibile, a ridurre in modo generale le emissioni e l'impatto sull'ambiente nel suo complesso. Nel determinare le migliori tecniche disponibili occorre tenere conto in particolare degli elementi di cui all'allegato IV del D.Lgs. n. 372 del 1999.
- **«rivestimento»:** ogni preparato, compresi tutti i solventi organici o i preparati contenenti solventi organici necessari per una sua corretta applicazione, usato per ottenere su una superficie un effetto decorativo, protettivo o funzionale;
- **«soglia di consumo»:** il valore di consumo di solvente espresso in tonnellate/anno, riferito alle attività di cui all'Allegato 1, determinato in riferimento alla capacità nominale dell'impianto. Tale valore si determina in riferimento alla potenzialità della singola attività, come prevista a livello di progetto, e tenendo conto delle condizioni di esercizio normali;
- **«solvente organico»:** qualsiasi COV usato da solo o in combinazione con altri agenti al fine di dissolvere materie prime, prodotti o materiali di rifiuto, senza subire trasformazioni chimiche o usato come agente di pulizia per dissolvere contaminanti oppure come dissolvente, mezzo di dispersione, correttore di viscosità, correttore di tensione superficiale, plastificante o conservante;
- **«vernice»:** un rivestimento trasparente.

### 3. OBIETTIVI DEL PROVVEDIMENTO

Il provvedimento ha come obiettivo il contenimento delle emissioni di COV attraverso l'imposizione di:

- Valori limite di emissione: sono riportati i limiti *per gli scarichi gassosi, per le emissioni diffuse e per quelle totali*. Essi possono variare a seconda delle fasce di consumo di solvente.
- Migliori tecniche disponibili, con riferimento alle tecnologie di produzione ed abbattimento, alle modalità di progettazione, gestione e chiusura dell'impianto, all'utilizzo di materie prime a ridotto o nullo tenore di solventi e alla progressiva sostituzione o limitazione dell'uso di sostanze e preparati cancerogeni.

In particolare:

- ⇒ **Le sostanze o i preparati, classificati come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione**, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio **R45, R46, R49, R60, R61**, sono sostituiti quanto prima con sostanze o preparati meno nocivi. Per le emissioni di tali COV, **con flusso di massa uguale o superiore a 10 g/h**, e' stabilito **un valore limite di 2 mg/Nm<sup>3</sup>**, riferito alla somma delle masse dei singoli COV.
- ⇒ **Per le emissioni dei COV alogenati**, cui sono state assegnate etichette con le frasi di rischio **R40, R68**, nel caso in cui il **flusso di massa sia uguale o superiore a 100 g/h**, e' stabilito **un valore limite di emissione di 20 mg/Nm<sup>3</sup>**, riferito alla somma delle masse dei singoli COV.

### 4. DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ

L'attività svolta dalla **AURORA S.p.A.** di Nocera Superiore (SA) consiste nella verniciatura e litografia di fogli in banda stagnata e alluminio.

## 5. INDIVIDUAZIONE DELL'ATTIVITÀ DI CUI ALL'ALLEGATO 1

L'attività descritta precedentemente è compresa nell'allegato 3 – parte 2 – alla parte V del D.Lgs. 152/06, e più precisamente al punto 2 – lettera C: “Attività di rivestimento: qualsiasi attività in cui un film continuo di rivestimento è applicato in una sola volta o in più volte su superfici metalliche e di plastica (comprese le superfici di aeroplani, navi, treni ecc.), con una **soglia di consumo di solvente superiore a 5 tonnellate/anno**”.

All'art. 275, comma 2, del D.Lgs. 152/06 si precisa che è compresa la pulizia delle apparecchiature, ma non quella dei prodotti. Inoltre, se l'attività comprende una fase durante la quale è stampato lo stesso articolo, indipendentemente dalla tecnica utilizzata, questa fase di stampa è considerata parte dell'attività di rivestimento.

## 6. INFORMAZIONI RELATIVE ALLE MATERIE PRIME CONTENENTI COV

In base alla documentazione ed alle informazioni acquisite presso l'azienda, vengono riportati i consumi di materie prime relative all'anno 2014, le percentuali di solventi in esse contenuti ed il calcolo della quantità di composti organici volatili immessi nel ciclo produttivo per singola attività (input di COV). Le stime sono state effettuate tenendo conto dei consumi medi annuali di materie prime. Infine, si noti che i consumi sono effettivamente espressione di un funzionamento uguale alla massima potenzialità di progetto, in quanto l'impianto viene utilizzato a ciclo continuo per tutto l'anno.

### D.Lgs. 152/06, punto 2 lett. C - Attività di rivestimento metalli

Scheda n°	Denominazione commerciale	% media di COV	Consumi (kg/anno)	Input COV (kg/anno)	Input materia solida (kg/anno)
1	INCHIOSTRI METINKS (820000 / 820999)	9,0	1.496	135	1.361
2	INCHIOSTRI SALCHI (467 0 000 / 467 9 999)	9,0	7.912	712	7.200
3	PASTA ALLO ZINCO 716 9 003	50,0	4.593	2.297	2.297
4	GOLD LACQUER 716 9 134	45,0	81.197	36.539	44.658
5	GOLD LACQUER 716 9 144	45,0	1.150	518	633
6	SMALTO BIANCO 720 0 143	46,0	46.770	21.514	25.256
7	VERNICE ORO ESTERNO CORPI 723 9 034	55,0	7.870	4.329	3.542
8	ADDITIVO ANTISTRAPPO 800310	91,0	68	62	6
9	VERNICE TRASPARENTE 815306	56,0	800	448	352
10	VERNICE COLORATA 815325	57,0	33.541	19.118	14.423



Scheda n°	Denominazione commerciale	% media di COV	Consumi (kg/anno)	Input COV (kg/anno)	Input materia solida (kg/anno)
11	VERNICE TRASPARENTE 815367	55,0	28.830	15.857	12.974
12	LACCA E/F PER INT/EST 816026	60,0	100	60	40
13	LACCA E/F PER INT/EST 816222	60,0	170.675	102.405	68.270
14	LACCA E/F PER INT/EST 7169097	60,0	290	174	116
15	PASTA ALLO ZINCO 816085	51,0	2.638	1.345	1.293
16	SMALTO BIANCO POLIESTERE 818978	40,0	40.375	16.150	24.225
17	SMALTO BIANCO PER INTERNO 818981	43,0	2.898	1.246	1.652
18	SMALTO BIANCO PER INTERNO 818984	43,0	89.795	38.612	51.183
19	SMALTO BIANCO PER INTERNO 819025	43,0	10.000	4.300	5.700
20	SMALTO BIANCO BPA NI 819055	43,0	2.930	1.260	1.670
21	SMALTO BIANCO PER INTERNO 819091	43,0	86.029	36.992	49.037
22	SMALTO BIANCO PER INTERNO 818915	43,0	100	43	57
23	SMALTO BIANCO PER INTERNO 818942	43,0	1.240	533	707
24	DILUENTE PER SMALTO 866017	100,0	4.140	4.140	0
25	DILUENTE 866036	100,0	4.580	4.580	0
26	DILUENTE PER INCHIOSTRI 866430	100,0	213	213	0
27	DILUENTE 800043	100,0	23	23	0
28	DILUENTE 866014	100,0	23	23	0
29	DILUENTE 866035	100,0	69	69	0
30	DILUENTE 866067	100,0	23	23	0
31	SOLVENTE PER GIALLO 800411	100,0	182	182	0
<b>TOT.</b>			<b>630.550</b>	<b>313.901</b>	<b>316.649</b>

***N.B.: nei preparati riportati nelle tabelle precedenti non sono contenuti COV etichettati con le frasi "R" 45, 46, 49, 60, 61. Risultano altresì assenti COV alogenati etichettati con le frasi "R" 40 e 68.***

## 7. VERIFICA DELL'APPLICABILITÀ DEL D.Lgs. 152/06 – art. 275

Dalla tabella precedente si evince che l'azienda ha un **input di solvente pari a circa 314 tonnellate/anno**, quantità ampiamente **superiore alle 5 tonnellate/anno** imposte dal Decreto in oggetto.

In questo caso, ai sensi dell'art. 275 – comma 2, l'impianto deve rispettare i valori limite di emissione negli scarichi gassosi ed i valori limite di emissione diffusa indicati nell'allegato 3 – parte III, *oppure i valori limite di emissione totale individuati dall'allegato 3 – parti III e IV*, nonché le altre prescrizioni individuate ai sensi dei medesimi allegati.

Allo scopo, è indispensabile per prima redigere un piano di gestione dei solventi, dal quale si evinceranno sia la quantità di emissione diffusa annua e sia la quantità di emissioni totali annue dello stabilimento.

## 8. PIANO DI GESTIONE DEI SOLVENTI

### 8.1 DEFINIZIONI DEI PARAMETRI E RELATIVA STIMA

Le seguenti definizioni forniscono un quadro di riferimento per elaborare il bilancio di massa.

#### **8.1.1 Input di solventi organici (I1)**

*È la quantità di solventi organici o la loro quantità nei preparati acquistati che sono immessi nel processo nell'arco di tempo in cui viene calcolato il bilancio di massa.*

Il parametro in oggetto, calcolato nel paragrafo 6, è pari a **313.901 Kg/anno**.

#### **8.1.2 Input di solventi organici (I2)**

*È la quantità di solventi organici o la loro quantità nei preparati recuperati e reimmessi come solvente nel processo.*

L'azienda non effettua recupero di solventi organici, per cui tale parametro è da ritenere **pari a 0**.

#### **8.1.3 Output di solventi organici - Emissioni negli scarichi gassosi (O1) e solventi organici persi a causa di reazioni chimiche o fisiche (O5).**



“O1” è la quantità di solventi organici in uscita dal processo tramite le emissioni convogliate di stabilimento, nell'arco di tempo in cui viene calcolato il bilancio di massa.

“O5” è la quantità di solventi e composti organici persi a causa di reazioni chimiche o fisiche (inclusi ad esempio quelli distrutti mediante incenerimento o altri trattamenti di scarichi gassosi o acque reflue, o, ad esempio, catturati mediante assorbimento, se non sono registrati ai punti O6, O7 o O8).

Per comodità di lettura, vengono riportate le seguenti tabelle riassuntive relative alla emissioni in atmosfera contenenti SOV, alle tecnologie di abbattimento dei fumi ed ai tempi di esercizio degli impianti.

**Tabella 1 – Layout dei camini con emissioni di SOV**

Camino	Provenienza
E1.1	Linea di verniciatura 1: post-combustore
E1.4	Linea di verniciatura 1: fine forno
E2.1	Linea di verniciatura 2: post-combustore
E2.4	Linea di verniciatura 2: fine forno
E3.1	Linea litografica 3: post-combustore
E3.4	Linea litografica 3: fine forno
E1.2	Linea di verniciatura 1: preriscaldamento telaini trasporto fogli
E3.2	Linea litografica 3: inizio forno

**Tabella 2 – Caratteristiche tecniche e flusso di massa di SOV**

Camino	Tipo di	Concentraz.	Flusso di	Operatività	Quantità di	Quantità di SOV
--------	---------	-------------	-----------	-------------	-------------	-----------------



	abbattimento	delle SOV (mgC/Nm <sup>3</sup> )	massa delle SOV (gr/h)	(h/anno)	SOV a valle del sistema di abbattimento (Kg/anno)	a monte del sistema di abbattimento (Kg/anno)
<b>E1.1</b>	Post- combustore*	13,72	106,05	5.037	534,2	106.834,8
<b>E1.2</b>	-	< l.r.**	< l.r.**	5.037	-	-
<b>E1.4</b>	-	9,39	42,33	5.037	213,2	213,2
<b>E2.1</b>	Post- combustore*	13,98	101,19	5.019	507,9	101.574,5
<b>E2.4</b>	-	9,42	56,90	5.019	285,6	285,6
<b>E3.1</b>	Post- combustore*	13,60	84,93	4.176	354,7	70.933,5
<b>E3.2</b>	-	7,74	40,31	4.176	168,3	168,3
<b>E3.4</b>	-	11,28	49,21	4.176	205,5	205,5
<b>TOTALI</b>					<b>2.269,3</b>	<b>280.215,5</b>

\* abbattimento medio pari al 99,5% (come da letteratura tecnica).

\*\* concentrazione inferiore al limite di rilevabilità strumentale

Come si evince dalla tabella 2, la quantità di SOV espulse attraverso le emissioni convogliate **(O1)** è pari a **2.269,3 Kg/anno**.

Invece, per ottenere i composti organici persi per a causa di reazioni chimico-fisiche **(O5)**, visto l'impiego di post-combustori per alcuni camini, è sufficiente sottrarre la quantità di SOV a valle dei sistemi di abbattimento dalla quantità di SOV a monte degli stessi:

$$280.215,5 \text{ Kg/anno} - 2.269,3 \text{ Kg/anno} = 277.946,2 \text{ Kg/anno}$$

#### **8.1.4 Output di solventi organici - Solventi organici scaricati nell'acqua (O2)**

Sono i solventi organici scaricati nell'acqua, tenendo conto, se del caso, del trattamento delle acque reflue nel calcolare O5.

L'azienda non ha scarichi di acque reflue di processo contenenti COV, per cui tale parametro è da ritenere **pari a 0**.

**8.1.5 Output di solventi organici - Solventi organici rimasti come contaminanti o residui nei prodotti all'uscita del processo (O3)**

È la quantità di solventi organici che rimane come contaminante o residuo nel prodotto finito.

Quest'ultimo, come si evince dalla descrizione del ciclo produttivo, è esente da residui di solvente, in quanto vengono tutti volatilizzati per essiccazione. Dunque, tale parametro è da ritenere **pari a 0**.

**8.1.6 Output di solventi organici - Solventi organici contenuti nei rifiuti raccolti (O6)**

È la quantità di solventi organici presente nei rifiuti provenienti dal ciclo tecnologico e smaltiti da aziende specializzate.

L'azienda, nell'anno 2013, ha prodotto i seguenti rifiuti contenenti SOV:

Codice CER del rifiuto	Descrizione	Quantità prodotta (Kg/anno)	Percentuale di SOV presenti (%)	Quantità di SOV prodotti come rifiuto (Kg/anno)
150202	Stracci e materiali assorbenti	13.860	31,9*	4.421
<b>TOTALE</b>				<b>4.421</b>

\* ricavato da ultimo certificato d'analisi anno 2014

Dalla tabella precedente risulta una quantità di solventi organici smaltiti come rifiuto (O6) pari a **4.421 Kg/anno**.

**8.1.7 Output di solventi organici - Solventi organici contenuti in preparati che saranno venduti come prodotto a validità commerciale (O7) e solventi organici contenuti nei preparati recuperati per riuso, ma non per riutilizzo nel processo (O8).**

“O7” è la quantità di solventi organici da soli o solventi organici contenuti in preparati che sono o saranno venduti come materia prima presso aziende terze.

“O8” è la quantità di solventi organici contenuti nei preparati recuperati per un riutilizzo non finalizzato al ciclo tecnologico, se non è registrata al punto O7.

L'azienda non recupera e non commercializza alcun tipo di preparato contenente SOV, per cui tali parametri sono da ritenere **pari a 0**.

### **8.1.8 Output di solventi organici - Solventi organici scaricati in altro modo (O9)**

È la quantità di solventi organici in uscita al processo non previsti dagli output menzionati in precedenza.

In azienda non sono presenti altri tipi di scarichi solidi, liquidi o gassosi contenenti SOV, per cui tale parametro è da ritenere **pari a 0**.

## **8.2 CALCOLO DELLE EMISSIONI DIFFUSE E DELLE EMISSIONI TOTALI**

Prima di effettuare tali calcoli, per comodità di lettura, si riassumono tutti i dati raccolti in precedenza:

Parametro	Breve descrizione	Quantità (kg/anno)
I1	Input di solventi	313.901
I2	Input di solventi recuperati e reimmessi nel ciclo produttivo	0
O1	Emissioni in scarichi gassosi	2.269,3
O2	Solventi organici scaricati nell'acqua	0
O3	Solventi organici rimasti come contaminanti o residuo nei prodotti all'uscita del processo	0
O5	Solventi organici e composti organici persi a causa di reazioni chimiche o fisiche	277.946,2
O6	Solventi organici contenuti nei rifiuti raccolti	4.421
O7	Solventi organici contenuti in preparati che saranno venduti come prodotto a validità commerciale	0
O8	Solventi organici contenuti nei preparati recuperati per riuso, ma non per riutilizzo nel processo	0
O9	Solventi organici scaricati in altro modo	0

L'emissione diffusa (F) e' calcolata secondo la seguente formula:

$$F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8$$

ovvero

$$F = 313.901 - 2.269,3 - 277.946,2 - 4.421 = 29.264,5 \text{ Kg/anno pari al } 9,3\% \text{ di input di solvente}$$

Le emissioni totali (E) sono calcolate con la formula seguente:

$$E = F + O1 \text{ (dove F e' l'emissione diffusa quale definita sopra)}$$

ovvero

$$E = 29.264,5 + 2.269,3 = 31.533,8 \text{ Kg/anno}$$

## 9. VERIFICA RISPETTO DEI LIMITI IMPOSTI DAL D.Lgs. 152/06 – art. 275

Ai sensi dell'art. 275 – comma 2, l'impianto deve rispettare i valori limite di emissione negli scarichi gassosi ed i valori limite di emissione diffusa indicati nell'allegato 3 – parte III, oppure i valori limite di emissione totale individuati dall'allegato 3 – parti III e IV, nonché le altre prescrizioni individuate ai sensi dei medesimi allegati.

Nel nostro specifico caso, i limiti di emissione negli scarichi gassosi ed i limiti di emissione diffusa sono rispettivamente pari a:

- 1) **75 mgC/Nm<sup>3</sup> (fase di applicazione del rivestimento) o 50 mgC/Nm<sup>3</sup> (fase di essiccazione) per gli scarichi gassosi:** come si evince dalla Tabella 2 del paragrafo 8.1.3, gli effluenti gassosi hanno una concentrazione sempre al di sotto di tali limiti.
- 2) **20% di input di solvente per le emissioni diffuse:** nel paragrafo precedente è stata calcolata una percentuale di emissione diffusa inferiore (9,3%).

## 10. CONCLUSIONI

Dalla stima delle quantità, in input ed in output, di Composti Organici Volatili (COV) eseguita per la **AURORA S.p.A.** di Nocera Superiore (SA), conformemente a quanto riportato dal **D.Lgs. n° 152 del 03/04/2006 – art. 275**, si può affermare che:

- **Pazienda, rientra nel campo di applicazione del Decreto** in oggetto, in quanto rientrante fra le attività dell'Allegato 3 – parte II, è più precisamente al punto **2 – lettera C**: *“attività di rivestimento: qualsiasi attività in cui un film continuo di rivestimento è applicato in una sola volta o in più volte su superfici metalliche e di plastica (comprese le superfici di aeroplani, navi, treni ecc.), con una **soglia di consumo di solvente superiore a 5 tonnellate/anno**”.*
- Ai sensi dell'art. 275 – comma 2, l'impianto deve rispettare i valori limite di emissione negli scarichi gassosi ed i valori limite di emissione diffusa indicati nell'allegato 3 – parte III, oppure i valori limite di emissione totale individuati dall'allegato 3 – parti III e IV.
- Visto il rispetto dei valori limite negli scarichi gassosi ed i limiti di emissione diffusa di cui al punto precedente, l'opificio non è tenuto a presentare un piano di riduzione dei solventi.

0	30/12/2014	Gaetano RUSSO 	Dr. Pasquale PAOLILLO 
Rev.	Data di emissione	Il Tecnico Responsabile	